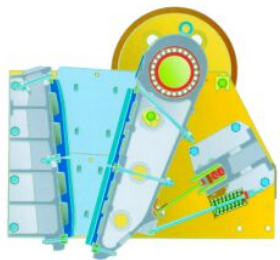


REP-#139



Die durch langjährigen Arbeitseinsatz verschlissene Schwingenwelle einer Brechanlage zum Recycling von Abbruchmaterialien wurde im September 2002 mit MM-metall SS-Stahl 382 wieder instand gesetzt. Hierzu wurde zunächst vorsichtig das Antriebsschwungrad demontiert, um Zugriff auf die Welle zu erhalten. Nach einer Oberflächenvorbereitung des bis zu 1 mm verschlissenen Wellenbereichs wurde MM-metall SS-Stahl 382 appliziert und die Welle anschließend durch Bearbeitung wieder auf Solldurchmesser gebracht. Ein Wellenaustausch wäre durch die erforderliche Demontage der beschädigten Welle, dem Neukauf und der Montage einer neuen Welle mit erheblichem Zeitaufwand und Mehrkosten verbunden gewesen. Eine Revision nach 4,5 Jahren (März 2007) ergab, dass das reparierte Bauteil nach wie vor ohne jegliche Beanstandung in Funktion ist.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany[®]